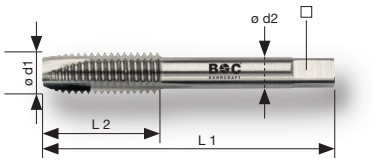
M Einschnittgewindebohrer DIN 352 HSS-E (Co5)
Short machine taps DIN 352 HSS-E (Co5)



Code **4125**

M | DIN 352 | HSS-E Co5 | B | ISO 6H | 60° | 3 x D

Code	P					M	K	N			
	1.1	2.1	3.1	4.1	5.1	1.1 – 4.1	2.1 – 2.2 / 4.1 – 4.2	1.1 – 1.3	1.4 – 1.6	2.1 – 2.5	4.2
4125	●	●	●				●	●	●		●

· Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
· Für Hand- und Maschinengebrauch
· Form B = 4 – 5 Gang Anschnitt mit Schälanschnitt

· For cutting metric ISO-Thread DIN 13
· For manual and machine use
· Form B = 4 – 5 threads lead with spiral point (gun nose)

Ø d1 mm		L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 mm	□ mm		Artikel-Nr. Part-No.
M 3 x 0,5	2,5	40	11	3,5	2,7	1	4125 03 00300
M 4 x 0,7	3,3	45	13	4,5	3,4	1	4125 03 00400
M 5 x 0,8	4,2	50	16	6,0	4,9	1	4125 03 00500
M 6 x 1	5,0	56	19	6,0	4,9	1	4125 03 00600
M 8 x 1,25	6,8	63	22	6,0	4,9	1	4125 03 00800
M 10 x 1,5	8,5	70	24	7,0	5,5	1	4125 03 01000
M 12 x 1,75	10,2	75	28	9,0	7,0	1	4125 03 01200

BC ABS-Box / BC ABS-Box

Bezeichnung Description	Teile Pieces	Inhalt Content	Artikel-Nr. Part-No.
EGB 15-K Co	15 M3 – M12	EGB / Short machine taps DIN 352 HSS-E (Co5) M3 · M4 · M5 · M6 · M8 · M10 · M12 HSS-G Bohrer / HSS-drills DIN 338, Typ N Ø 2,5 · 3,3 · 4,2 · 5,0 · 6,8 · 8,5 · 10,2 mm Windeisen / Tap wrench DIN 1814 Gr. 1,5	4125 13 30015



EGB 15-K Co