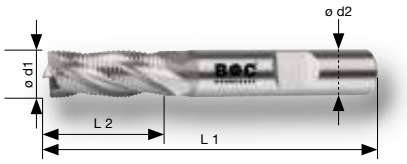
Schruppfräser DIN 844 HSS-E (Co8), kurz, Typ HR
Roughing end mills DIN 844 HSS-E M42 (Co8), short, type HR



Code **5335**



Code **5336**

DIN 844 | B DIN 1835 | HSS-E Co8 | Typ HR | 10° | 30° | 90° | Z4-Z6 | TiALN

Code	P					M			K		N				S	
	1	2	3	4	5	1	2	3	1 – 2	4	1.1 – 1.3	1.4 – 1.5	1.6	2.1 – 2.6	1	2
5335 · 5336		●			●					●						●

· 4 – 6 Schneiden
· Zentrumschnitt
· Feine Schruppverzahnung
· Schruppfräser für den Einsatz in Werkstoffen mit mittlerer und höherer Festigkeit bis 1.200 N/mm².
· Geeignet für Tauch-, Nut- und Schlitzfräsen sowie Stirn- und Umfangfräsen.

· 4 – 6 cutting edges
· Centre cutting
· Fine pitched roughing profile
· Roughing end mills for machining materials with medium and higher tensile strength up to 1.200 N/mm² (38 HRC).
· Suitable for plunge and slot milling as well as face and peripheral milling.

Ø d1 mm	L 1 mm	L 2 mm	Ø d2 / h6 mm	Z		Artikel-Nr. Part-No.	TiALN Artikel-Nr. Part-No.	
6	57	13	6	4	1	5335 03 00600	5336 03 00600	●
7	66	16	10	4	1	5335 03 00700	5336 03 00700	○
8	69	19	10	4	1	5335 03 00800	5336 03 00800	●
9	69	19	10	4	1	5335 03 00900	5336 03 00900	○
10	72	22	10	4	1	5335 03 01000	5336 03 01000	●
11	79	22	12	4	1	5335 03 01100	5336 03 01100	○
12	83	26	12	4	1	5335 03 01200	5336 03 01200	●
13	83	26	12	4	1	5335 03 01300	5336 03 01300	○
14	83	26	12	4	1	5335 03 01400	5336 03 01400	○
15	83	26	12	4	1	5335 03 01500	5336 03 01500	○
16	92	32	16	4	1	5335 03 01600	5336 03 01600	●
17	92	32	16	4	1	5335 03 01700	5336 03 01700	○
18	92	32	16	4	1	5335 03 01800	5336 03 01800	●
20	104	38	20	5	1	5335 03 02000	5336 03 02000	●
22	104	38	20	5	1	5335 03 02200	5336 03 02200	○
24	121	45	25	5	1	5335 03 02400	5336 03 02400	○
25	121	45	25	5	1	5335 03 02500	5336 03 02500	●
26	121	45	25	5	1	5335 03 02600	5336 03 02600	○
28	121	45	25	5	1	5335 03 02800	5336 03 02800	○
30	121	45	25	5	1	5335 03 03000	5336 03 03000	●
32	133	53	32	6	1	5335 03 03200	5336 03 03200	○

● ab Lager / ex stock ○ Lieferzeit 10 – 14 Tage / Delivery time 10 – 14 days