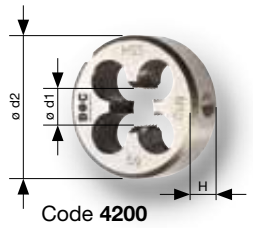
M Schneideisen DIN EN 22568 HSS-G
Circular dies DIN EN 22568 HSS-G



Code **4200**

M | DIN EN 22568 | HSS G | FORM B | Tol. 6g | 60° | 800 N/mm²

Für den allgemeinen Einsatz in gut zerspanbaren Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis 800 N/mm².

· Zum Schneiden von metrischen ISO-Gewinden DIN 13
· Form B = geschlossen, vorgeschlitzt

For general use in good machinable materials up to 800 N/mm² (22,5 HRC) tensile strength.

· For cutting metric ISO-Thread DIN 13
· Form B = preslotted, closed

Ø d1 mm	Bolzen / Bolt mm	Ø d2 mm	H mm		Artikel-Nr. Part-No.
M 1 x 0,25	0,97	16	5	1	4200 11 00100
M 1,1 x 0,25	1,07	16	5	1	4200 11 00110
M 1,2 x 0,25	1,17	16	5	1	4200 11 00120
M 1,4 x 0,3	1,36	16	5	1	4200 11 00140
M 1,6 x 0,35	1,54	16	5	1	4200 11 00160
M 1,7 x 0,35	1,64	16	5	1	4200 11 00170
M 1,8 x 0,35	1,74	16	5	1	4200 11 00180
M 2 x 0,4	1,93	16	5	1	4200 11 00200
M 2,2 x 0,45	2,13	16	5	1	4200 11 00220
M 2,3 x 0,4	2,23	16	5	1	4200 11 00230
M 2,5 x 0,45	2,43	16	5	1	4200 11 00250
M 2,6 x 0,45	2,53	16	5	1	4200 11 00260
M 3 x 0,5	2,92	20	5	1	4200 11 00300
M 3,5 x 0,6	3,41	20	5	1	4200 11 00350
M 4 x 0,7	3,91	20	5	1	4200 11 00400
M 5 x 0,8	4,90	20	7	1	4200 11 00500
M 6 x 1	5,88	20	7	1	4200 11 00600
M 7 x 1	6,88	25	9	1	4200 11 00700
M 8 x 1,25	7,87	25	9	1	4200 11 00800
M 9 x 1,25	8,87	25	9	1	4200 11 00900
M 10 x 1,5	9,85	30	11	1	4200 11 01000
M 12 x 1,75	11,83	38	14	1	4200 11 01200
M 14 x 2	13,82	38	14	1	4200 11 01400
M 16 x 2	15,82	45	18	1	4200 11 01600
M 18 x 2,5	17,79	45	18	1	4200 11 01800
M 20 x 2,5	19,79	45	18	1	4200 11 02000
M 22 x 2,5	21,79	55	22	1	4200 11 02200
M 24 x 3	23,77	55	22	1	4200 11 02400
M 27 x 3	26,77	65	25	1	4200 11 02700
M 30 x 3,5	29,73	65	25	1	4200 11 03000
M 33 x 3,5	32,73	65	25	1	4200 11 03300
M 36 x 4	35,70	65	25	1	4200 11 03600
M 39 x 4	38,70	75	30	1	4200 11 03900
M 42 x 4,5	41,69	75	30	1	4200 11 04200
M 45 x 4,5	44,69	90	36	1	4200 11 04500
M 48 x 5	47,66	90	36	1	4200 11 04800
M 52 x 5	51,66	90	36	1	4200 11 05200